



# **Ausbildung zum**

## → INDUSTRIEMECHANIKER M/W/D PRODUKTIONSTECHNIK

### AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Herstellung und Wartung von Umformwerkzeugen (Druckwerkzeug, Spritzgusswerkzeug) oder Stanzwerkzeugen (Press- und Prägewerkzeug)

#### AUSBILDUNGSINHALT UND -ABLAUF

Im ersten Ausbildungsjahr werden Fertigkeiten und Kenntnisse in der Werkstoffbe- und -verarbeitung vermittelt. Die Vermittlung der weiteren Basisqualifikation erfolgt in Form von gut strukturierten Lehrgängen zu allen Fertigkeiten laut Ausbildungsrahmenplan. Durch Einsatz in der Praxis werden die Auszubildenden Schritt für Schritt auf künftige Aufgaben vorbereitet. Dabei ist die Vernetzung von Produktion/ Dienstleistung ein wichtiger Aspekt. Ab dem zweiten Ausbildungsjahr erlernen die Auszubildenden die verschiedenen Drehtechniken, Bohren, Reiben, Gewindeschneiden und Fräsen. Außerdem arbeiten sie mit unterschiedlichen Schneidstoffen sowie berufstypischen Prüfmitteln und sammeln Erfahrung in Arbeitsvorbereitung und -abwicklung. Zusätzlich wird der Umgang mit computergesteuerten Zerspanungsmaschinen (CNC-Maschinen) erlernt.

#### **AUSBILDUNGSDAUER**

Die Ausbildung dauert 3,5 Jahre und endet mit der Abschlussprüfung vor der Industrie- und Handelskammer.

#### **BERUFSSCHULE**

Friedrich-Dessauer-Schule, Limburg

#### EINSTELLUNGSVORAUSSETZUNGEN

Mittlerer Bildungsabschluss oder höherwertig

technisches Verständnis

solide Mathematikkenntnisse

räumliches Vorstellungsvermögen

Konzentrationsfähigkeit

Hand- und Fingergeschick

ausgeprägter Sinn für besonders genaues Arbeiten

